



Photon Mono M7 Max Instrukcja obsługi



Ilustracje mają jedynie charakter poglądowy, prosimy o odniesienie się do rzeczywistego produktu.

Spis treści

01	Wprowadzenie	1
-----------	---------------------	---

02	Montaż	3
-----------	---------------	---

	Inicjalizacja	3
--	---------------	---

	Poziomowanie	5
--	--------------	---

	Test naświetlania	6
--	-------------------	---

	Instalacja akcesoriów	7
--	-----------------------	---

03	Przygotowanie	8
-----------	----------------------	---

03	Rozpoczęcie drukowania	9
-----------	-------------------------------	---

	Drukarka 3D	9
--	-------------	---

	Aplikacja	11
--	-----------	----

	Oprogramowanie Anycubic	13
--	-------------------------	----

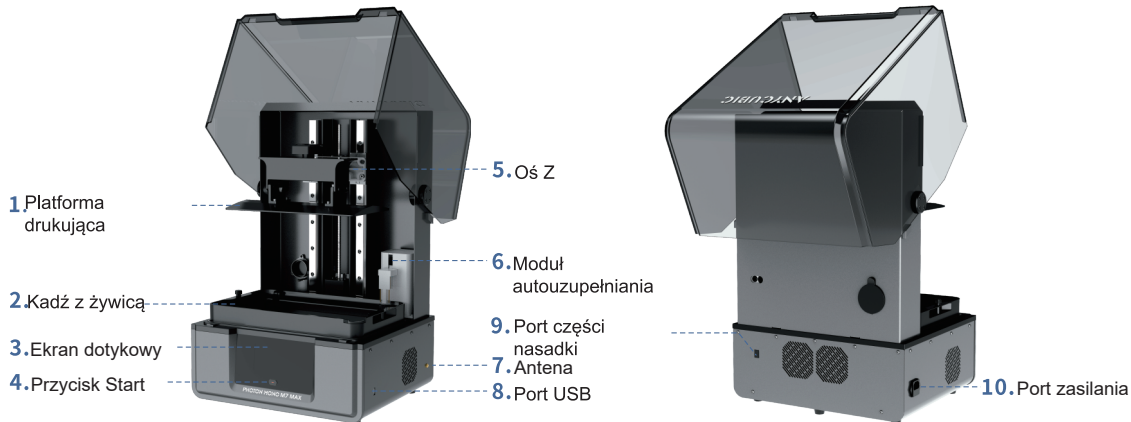
	Photon Workshop	
--	-----------------	--

04	Recykling żywicy	14
-----------	-------------------------	----

05	Uwagi	16
-----------	--------------	----

01 Wprowadzenie

Wygląd produktu



Zawartość opakowania



Photon Mono
M7 Max



Platforma
drukująca*1



Kadź z żywicą*1



Instrukcja
obsługi*1



Papier
poziomujący



Antena



Moduł
automatycznego
napełniania
-nasadka



Środki ochrony



Filtry



Skrobaki*2



Zestaw kluczy
imbusowych



Pamięć USB*1



Kabel zasilający

Parametry produktu

Specyfikacja techniczna

Ekran LCD	13,6- calowy 7K
Źródło światła	Podświetlenie COB
Rozdzielczość XY	6480*3600
Metoda poziomowania	Poziomowanie w czterech punktach
Ekran dotykowy	4,3-calowy ekran rezystancyjny

Wymiary fizyczne

Wymiar produktu	425 mm(dł.) * 362 mm(szer.) * 652 mm(wys.)
Objętość konstrukcyjna	297,5 mm(dł.) *164 mm(szer.) *300 mm(wys.)
Waga	24 kg

WiFi

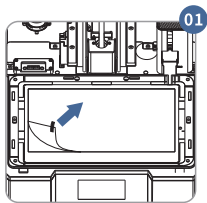
Zakres częstotliwości	2,4 G (2,400~2,4835 GHz)
Tryb pracy	Tryb AP, STA, AP+STA

02 Montaż

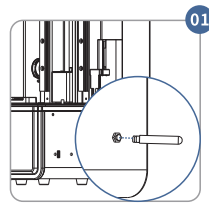
Drukarkę 3D należy umieścić na stabilnym, równym stole roboczym i używać jej w otwartym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od światła słonecznego. Nie używaj drukarki w miejscach, w których znajdują się źródła światła ultrafioletowego (takie jak lampy fluorescencyjne lub lampy do dezynfekcji UV), aby uniknąć słabych wyników drukowania. Przy pierwszym użyciu należy postępować zgodnie z instrukcjami, aby zakończyć przygotowania.

Inicjalizacja

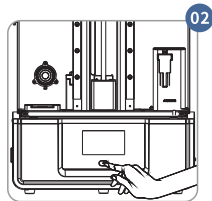
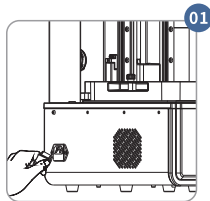
1. Rozpakuj, wyjmij i sprawdź urządzenie oraz jego akcesoria.
2. Osłona ekranu jest zainstalowana na ekranie LCD.
Należy zdjąć z niego folię ochronną.



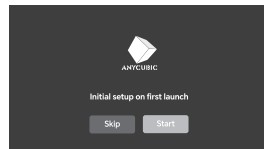
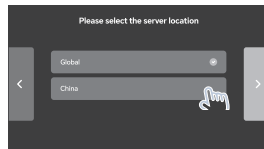
3. Zainstaluj antenę.



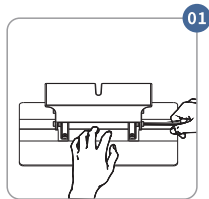
4. Następnie podłącz przewód zasilający i naciśnij przycisk Start, aby włączyć drukarkę. Aby ją wyłączyć, przytrzymaj przycisk Start przez 2 sekundy.



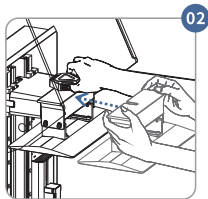
5. Ustaw język systemu i wybierz lokalizację serwera. Użytkownicy w Chinach kontynentalnych wybierają „China”, użytkownicy w innych krajach i regionach wybierają „Global”. Następnie wykonaj kroki konfiguracji wyświetlane na ekranie.



Poziomowanie



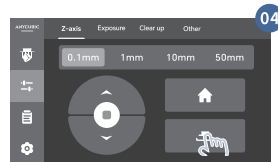
01
Poluzuj cztery śruby
na platformie
drukującej



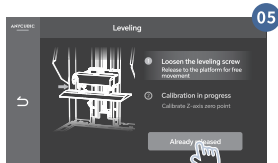
02
Zamontuj platformę i dokręć
pokrętko zgodnie z ruchem
wskazówek zegara; platforma
powinna być stabilna na
wsporniku.



03
Umieść papier
poziomujący na ekranie
LCD



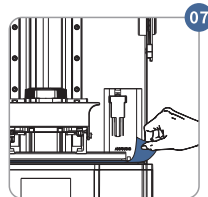
04
Kliknij przycisk
poziomowania



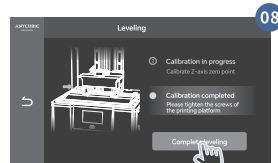
05
Rozpocznij kalibrację



06
Delikatnie dociśnij
platformę, dokręć
cztery śruby



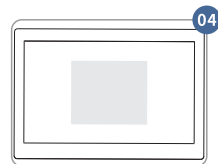
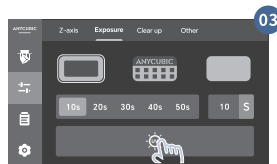
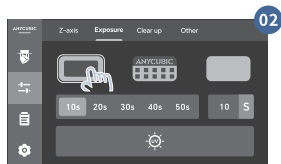
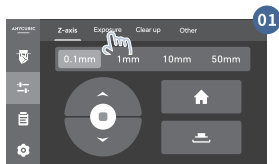
07
Podczas wyciągania papieru
poziomującego występuje
znaczny opór lub nie można
go wyciągnąć



08
Poziomowanie jest zakończone

Test naświetlania

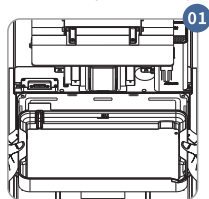
Wybierz obraz do przetestowania po tym, jak platforma przestanie się poruszać.
Przed rozpoczęciem pomiaru należy zamknąć pokrywę.



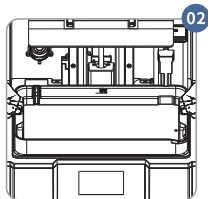
Biała część to obszar
naświetlania

Montaż akcesoriów

1. Zainstaluj kadź z żywicą.

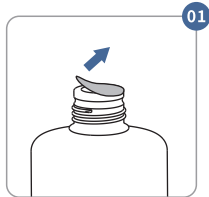


Umieścić kadź z żywicą z nóżkami w otworach mocujących.



Dokręć dwa pokręta

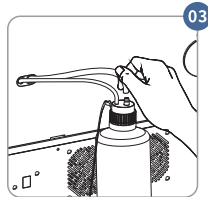
2. Zainstaluj moduł automatycznego napełniania (opcjonalny). Najpierw usuń nasadkę z butelki z żywicą, ponieważ wszelkie pozostałości na wylocie butelki mogą powodować słabą szczelność i wpływać na automatyczne podawanie.



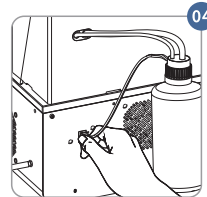
Usuń nasadkę z butelki żywicy Anycubic 1 kg



Włóż zakrętkę do butelki z żywicą i dokręć ją.



Podłącz dwie rury do części nasadki.

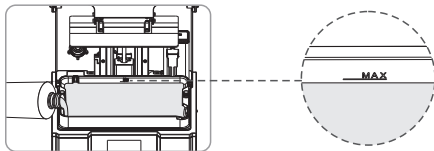


Podłącz przewód do portu z tyłu urządzenia.

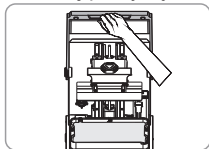
Montaż wstępny został zakończony, a drukowanie właśnie się rozpoczyna!

Zaleca się noszenie rękawiczek i maski podczas kolejnych czynności, ponieważ kontakt z żywicą lub jej zapachem może powodować dyskomfort.

1. Sprawdź folię zabezpieczającą. Jeśli folia jest uszkodzona, należy ją natychmiast wymienić, aby uniknąć dalszych uszkodzeń drukarki 3D.
2. Powoli wlej żywicę do kadzi i upewnij się, że żywica mieści się w maksymalnej skali kadzi.



3. Zamknij pokrywę.



Rozpoczęcie drukowania

Zadanie drukowania można zainicjować na drukarce 3D, w aplikacji Anycubic lub Anycubic Workshop (oprogramowanie do cięcia).

Dla początkujących zaleca się rozpoczęcie drukowania na drukarce.

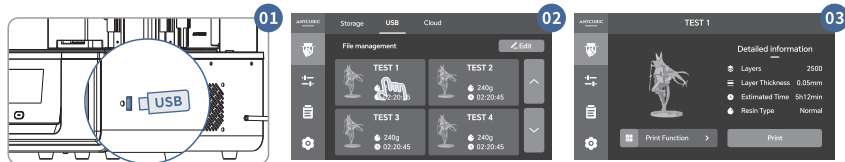
Tryb wysokiej prędkości (plik pocięty na plasterki) wymaga żywicy o wysokiej prędkości! W przeciwnym razie drukowanie może się nie powieść.

• Drukarka 3D

Dołączony dysk USB zawiera pliki z przekrojami w trybie normalnym, szybkim i szybkim, które można wykorzystać do testów drukowania.

Plik R_E_R_F służy do określenia optymalnych parametrów ekspozycji dla różnych żywic. Więcej instrukcji można znaleźć w instrukcji obsługi na dysku USB.

1. Podłącz napęd USB do odpowiedniego portu USB. Następnie wybierz plik do wydrukowania.



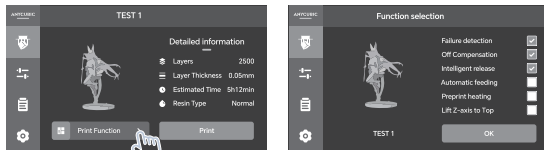
2. Ustaw funkcję drukowania (opcjonalnie).

- Automatyczne podawanie:

Żywica będzie podawana automatycznie po rozpoczęciu drukowania. Przed użyciem należy zainstalować moduł automatycznego napełniania.

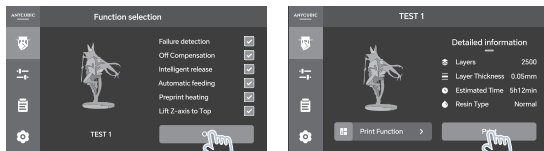
- Podgrzewanie przed drukowaniem:

Gdy temperatura otoczenia jest niższa niż 20°C, może to spowodować oderwanie zadrukowanego spodu lub częściową utratę wydrukowanych obiektów. Efekt drukowania można poprawić, włączając podgrzewanie przed drukowaniem.



Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obsługi znajdującej się na dysku USB.

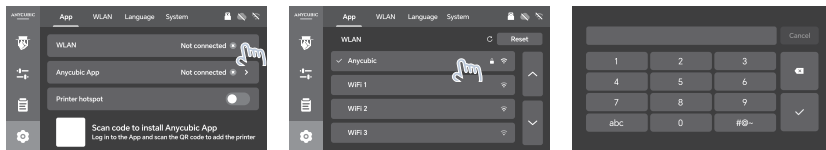
3. Po zakończeniu ustawień powrót do interfejsu szczegółowych informacji i rozpocznij drukowanie.



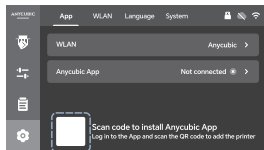
• Aplikacja Anycubic

Rozpocznij drukowanie w aplikacji Anycubic po podłączeniu drukarki do aplikacji Anycubic.

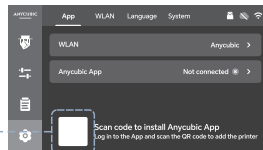
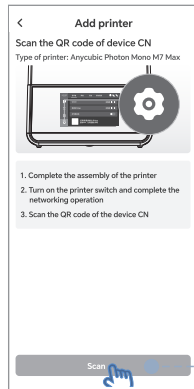
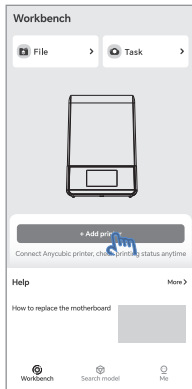
1. Połącz z siecią.



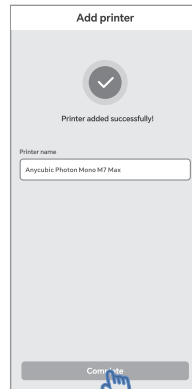
2. Wyszukaj „Anycubic” w App Store lub Google Play albo zeskanuj kod QR na ekranie dotykowym, aby pobrać aplikację Anycubic. Następnie zarejestruj się i zaloguj.



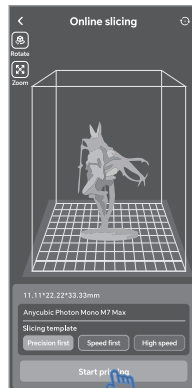
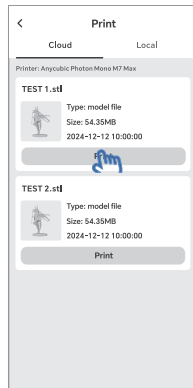
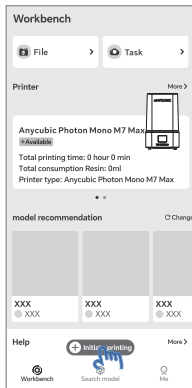
3. Dodaj drukarkę do aplikacji Anycubic.



Zeskanuj ten kod QR, aby
dodać drukarkę



4. Rozpocznij drukowanie w aplikacji Anycubic.



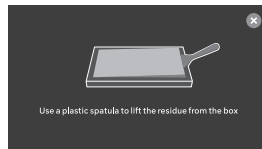
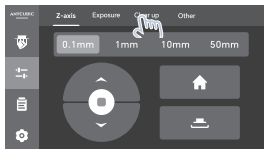
• Oprogramowanie Anycubic Photon Workshop

Uruchom instalator na dysku USB, aby zainstalować oprogramowanie do krojenia Anycubic Photon Workshop. Następnie zaloguj się i powiąż drukarkę, aby rozpocząć drukowanie w oprogramowaniu. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji Anycubic Photon Workshop na dysku USB.

04 Recykling żywicy

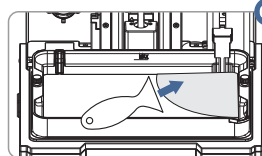
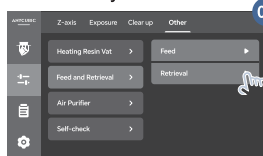
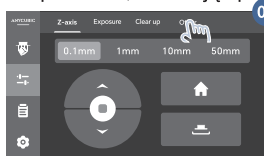
Po zakończeniu drukowania należy na czas przetworzyć i poddać recyklingowi żywicę.

1. Po zakończeniu drukowania zdejmij platformę drukującą, gdy żywica przestanie opadać. Usuń model za pomocą metalowego skrobaka, a następnie umyj go 95% alkoholem lub innym detergentem. Następnie wysusz i utwórz model.
2. Włącz funkcję czyszczenia kadzi po częściowym utwardzeniu żywicy, aby uniknąć uszkodzenia ekranu LCD i drukarki.

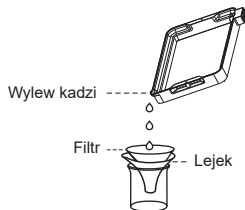


Usuń arkusz żywicy za pomocą plastikowego skrobaka

3. Odzysk (opcjonalnie). Po zakończeniu drukowania należy poddać recyklingowi pozostałą żywicę za pomocą funkcji „Retrieval”. Użyj plastikowego skrobaka, aby skierować żywicę do wyjścia jednostki automatycznego napełniania, ułatwiając proces rozładowywania.



4. Jeśli moduł automatycznego napełniania nie jest zainstalowany, należy wylać pozostałą żywicę przez przednią wylewkę kadzi i poddać ją recyklingowi za pomocą filtra i lejka. Plik modelu lejka jest zapisany na dołączonym dysku USB, należy wydrukować model zgodnie z własnymi wymaganiami.



Uwaga: NIE wylewać żywicy przez tylną ściankę kadzi, aby uniknąć jej uszkodzenia.

5. Jeśli drukarka 3D nie będzie używana przez dłuższy czas, należy wyczyścić kadź z żywicą w odpowiednim czasie i przechowywać żywicę w szczelnym pojemniku z dala od światła.

05 Uwagi

1. W nagłych przypadkach należy natychmiast odciąć zasilanie drukarki 3D, a następnie skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej.
2. Światło UV jest szkodliwe dla oczu; należy unikać bezpośredniego kontaktu. Podczas pracy należy nosić sprzęt ochronny, taki jak okulary i rękawice chroniące przed promieniowaniem UV.
3. Zachowaj ostrożność podczas korzystania ze skrobaka i upewnij się, że ostre części drukarki i narzędzi znajdują się z dala od ludzi.
4. Drukarkę Anycubic 3D i jej akcesoria należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
5. Gdy kadź z żywicą nagrzewa się przez długi czas, temperatura jej powierzchni staje się wysoka. Nigdy nie dotykaj kadzi z żywicą bez zabezpieczenia po podgrzaniu.
6. Temperatura robocza modułu automatycznego napełniania wynosi 10-40°C, a zakres wilgotności 20-80%. Aby uzyskać optymalną wydajność, nie należy przekraczać tych limitów. W przypadku stosowania żywicy Anycubic Bio Resin lub Anycubic Rigid 100 Resin zalecana temperatura otoczenia wynosi ponad 25°C. W przeciwnym razie funkcje automatycznego napełniania mogą ulec awarii.
7. Zaleca się stosowanie żywicy o lepkości poniżej 2000 sztuk. Podczas korzystania z żywicy o lepkości powyżej 500cps w temperaturze pokojowej (25°C), butelka z żywicą może ulec nieznacznemu opróżnieniu lub nadmuchiowaniu z powodu zmian ciśnienia. Jest to normalne zjawisko i nie ma wpływu na ładowanie i rozładowywanie.
8. Nigdy nie należy energicznie potrząsać ani odwracać butelki z żywicą, gdy zamontowany jest korek. Jeśli wewnątrz nasadki jest zabrudzone żywicą, należy ją natychmiast wyczyścić, aby uniknąć nieprawidłowego działania lub uszkodzenia automatycznego napełniania.
9. Nie zanurzaj kadzi z żywicą w wodzie, alkoholu lub innym rozpuszczalniku czyszczącym, aby uniknąć uszkodzenia.
10. Zaleca się korzystanie z dostarczonego przez nas dysku USB. Jeśli używasz własnego dysku USB, upewnij się, że jest on sformatowany w systemie FAT / FAT 32 i ma rozmiar pamięci mniejszy niż 64G. Aby zapewnić prawidłowy odczyt plików, należy umieścić pliki drukowania w katalogu głównym napędu USB.
11. Nie wystawiaj drukarki Anycubic 3D na działanie wody lub deszczu.
12. Nie demontuj drukarki Anycubic 3D, w razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z pomocą techniczną.

UK

REP

Nazwa: APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Adres: 89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, Wielka Brytania

Kontakt: Wells

Tel: +441616371080

E-mail: info@apex-ce.com

EC

REP

Nazwa: Apex CE Specialists GmbH

Adres: Habichtweg 1 41468 Neuss Niemcy

Kontakt: Wells Yan

Tel: +353212066339

E-mail: info@apex-ce.com

Dziękujemy za zakup produktów Anycubic! Szczegółowa instrukcja obsługi i instalacji oprogramowania znajduje się na pamięci USB lub odwiedź stronę www.anycubic.com i pobierz oprogramowanie.

FC CE RoHS



UK
CA



FCC-ID: 2AXYK-M7PRO
CMIIT ID: 24J44VY86029



214-240094



M02010083

Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wszelkie informacje dotyczące użytkowania produktu znajdują się w instrukcji obsługi. Zanim zaczniesz z niego korzystać, zapoznaj się z jej treścią i stosuj się do zawartych w niej wskazówek.

Przed użyciem zapoznaj się również z poniższymi informacjami:

Ostrzeżenia dotyczące użytkowania

Ryzyko poparzenia i przegrzania:

- Niektóre elementy produktu mogą osiągać bardzo wysokie temperatury.
- Nie dotykaj nagrzewających się elementów produktu podczas pracy ani bezpośrednio po jej zakończeniu.
- Podczas konserwacji stosuj środki ochronne, takie jak rękawice termiczne.

Ryzyko kontaktu z chemikaliami:

- Niektóre substancje używane w drukarkach 3D są toksyczne i wymagają specjalnego traktowania. Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, używając rękawic ochronnych, okularów i masek.
- Chemikalia używane w procesie druku są toksyczne i mogą powodować poważne reakcje alergiczne lub zatrucia, jeśli zostaną połknięte lub wchłonięte przez skórę.
- Unikaj kontaktu toksycznych substancji z oczami, ustami oraz skórą.
- W przypadku kontaktu z chemikaliami natychmiast przepłucz narażone miejsce dużą ilością wody i skonsultuj się z lekarzem.

Zagrożenie dla dzieci i zwierząt:

- Produkt nie jest przeznaczony dla dzieci i nie służy do zabawy.
- Zapewnij dostęp do urządzeń tylko osobom dorosłym, świadomym ryzyka związanego z ich użytkowaniem.
- Drukarki 3D, filamenty, żywice oraz akcesoria, takie jak suszarki i urządzenia do mycia wydruków, zawierają elementy mogące stanowić ryzyko zadławienia, skaleczenia lub kontaktu z niebezpiecznymi substancjami.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby zapobiec połknięciu drobnych elementów, kontaktowi z niebezpiecznymi substancjami lub skaleczeniom.

Ryzyko porażenia prądem:

- Wszystkie urządzenia muszą być podłączone do gniazdka z odpowiednim uziemieniem.
- Regularnie sprawdzaj stan przewodów, wtyczek i zasilaczy. W razie uszkodzeń natychmiast przestań korzystać z urządzenia i skontaktuj się z serwisem.
- Unikaj dotykania urządzeń mokrymi rękami, nawet jeśli jest odłączone od zasilania.

Ryzyko pożaru:

- Przechowuj chemikalia z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.
- Upewnij się, że urządzenia pracują w miejscach dobrze wentylowanych, z dala od materiałów łatwopalnych.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzeń pracujących bez nadzoru.

Ryzyko hałasu i wibracji:

- Urządzenie może generować hałas i wibracje podczas pracy. Ustaw je na stabilnej, wyciszonej powierzchni, aby zminimalizować te efekty.
- W przypadku pracy w pobliżu urządzenia przez dłuższy czas, rozważ użycie środków ochrony słuchu, szczególnie w małych pomieszczeniach.

Ryzyko uszkodzenia produktu:

- Korzystaj wyłącznie z materiałów eksploatacyjnych (filamentów, żywic) zgodnych z zaleceniami producenta drukarki. Używanie niekompatybilnych materiałów może prowadzić do uszkodzenia dysz, platformy grzewczej lub innych elementów urządzenia.
- Regularnie sprawdzaj stan głowicy drukującej, pasów napędowych i prowadnic. Ich zanieczyszczenie lub zużycie może wpłynąć na precyzję wydruków oraz trwałość urządzenia.
- Nie przekraczaj maksymalnej temperatury suszenia zalecanej dla danego rodzaju filamentu – nadmierne ciepło może spowodować deformację materiału i uszkodzenie suszarki.
- Upewnij się, że żywice i inne materiały chemiczne są myte oraz suszone zgodnie z instrukcjami producenta.
- Nigdy nie używaj drukarki, suszarki ani urządzenia do mycia wydruków w warunkach dużej wilgotności, blisko wody lub w miejscach narażonych na wibracje.
- Ustaw urządzenia na stabilnej, równej powierzchni, aby zapobiec ich przesunięciu lub uszkodzeniu mechanizmu ruchu.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas montażu lub konserwacji urządzeń – delikatne komponenty, takie jak dysze, pojemniki na żywicę czy pasy napędowe, mogą ulec trwałemu uszkodzeniu.

Łączność bezprzewodowa

Ochrona danych:

- Jeśli urządzenie oferuje funkcję łączności Wi-Fi, Bluetooth lub integracji z chmurą, upewnij się, zabezpiecz je silnym hasłem, a jeśli to możliwe, korzystaj z szyfrowania połączeń.
- Nie udostępniaj danych logowania osobom nieupoważnionym. Zmieniając hasło, używaj unikalnych kombinacji, które trudno odgadnąć.

Zarządzanie dostępem:

- Monitoruj listę urządzeń połączonych z drukarką, szczególnie jeśli korzysta ona z sieci lokalnej. Usuń urządzenia, które nie są już potrzebne.
- Ogranicz zdalny dostęp do urządzeń sterujących drukiem tylko do zaufanych użytkowników.

Informacje dotyczące prawidłowego użytkowania

Montaż i konfiguracja:

- Przed pierwszym uruchomieniem upewnij się, że wszystkie elementy urządzenia zostały poprawnie zamontowane i skonfigurowane zgodnie z zaleceniami producenta.
- Regularnie kalibruj platformę drukującą, aby zapobiec deformacjom wydruków.
- W przypadku suszarki do filamentu upewnij się, że urządzenie działa w odpowiedniej temperaturze, aby zapobiec uszkodzeniu materiałów.

Konserwacja, przechowywanie i czyszczenie:

- Czyść dysze drukujące po każdym dłuższym użyciu, aby uniknąć zapychania się filamentu.
- Regularnie wymieniaj żywice w drukarkach SLA i myj pojemniki zgodnie z zaleceniami producenta.
- Filamenty należy przechowywać w suchych, szczelnych pojemnikach, najlepiej z osuszaczami, aby zapobiec ich wilgotnieniu i utracie właściwości mechanicznych.
- Przechowuj produkty w suchych miejscach, z dala od wilgoci, źródeł ciepła i skrajnych temperatur.

Bezpieczeństwo podczas pracy:

- Nigdy nie ingeruj w działające urządzenie. Przed próbą usunięcia problemów technicznych lub innych czynności zatrzymaj jego pracę i odłącz je od zasilania.
- Jeśli zauważysz iskrzenie, zapach spalenizny lub nieprawidłowe działanie urządzenia, natychmiast odłącz je od zasilania i skontaktuj się z serwisem.

Dodatkowe środki ostrożności

Serwis i naprawy:

- Jeśli produkt przestanie działać prawidłowo lub zostanie uszkodzony, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
- Nie próbuj samodzielnie naprawiać elementów elektrycznych ani mechanicznych – może to prowadzić do trwałych uszkodzeń oraz utraty gwarancji.

Bezpieczna utylizacja:

- Zużyte produkty należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych i elektronicznych.
- Nie wyrzucaj urządzeń ani substancji chemicznych do odpadów komunalnych.
- Nie wylewaj resztek chemikaliów do kanalizacji ani na ziemię – zutylizuj je zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych.

Jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji dotyczących produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta (e-mail: hurt@innpro.pl, strona internetowa: <https://innpro.pl/>) lub z innym specjalistą.

UPROSZCZONA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Shenzhen Aincubic Technology Co.,Ltd niniejszym oświadcza, że typ urządzenia radiowego Drukarka Aincubic Photon Mono 4 Ultra jest zgodny z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym:

Adres producenta:Yinhai Industrial Park 11, Ulica Yuanshan, Dystrykt Longgang, Shenzhen, Chiny

Częstotliwość radiowa:Tryb 2.4G: 2400MHz-2483,5MHz

Maksymalna moc częstotliwości radiowej:2,4 G- 18,18 dBm

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Środki bezpieczeństwa

Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź czy styki urządzenia są czyste.

Nigdy nie pozostawiaj urządzenia podczas użytkowania i ładowania bez nadzoru.

Zadbaj o to, aby w sytuacji awaryjnej móc szybko odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Nigdy nie wystawiaj urządzenia na działanie wysokiej temperatury.

Ładuj urządzenie w miejscu suchym i dobrze wentylowanym z dala od materiałów łatwopalnych, zachowaj wolną przestrzeń min 1m od innych obiektów.

Nigdy nie zakrywaj urządzenia podczas ładowania.

Nigdy nie używaj zasilacza, stacji ładowania, kabli itp bez rekomendacji i atestu producenta.

Zadbaj o swoje mienie, urządzenie wyposażone jest w ogniwa które są trudne do ugaszenia, wyposaż się w płachtę gaśniczą.

Akumulator LI-ION

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI ION (litowo-jonowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,18V lub 15% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np. 2,5V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.

Akumulator LI-PO

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI PO (litowo-polimerowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,5V lub 5% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np 3,2V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.