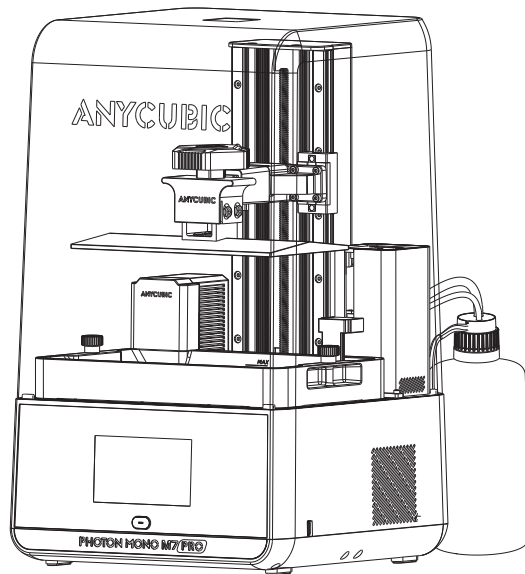




Photon Mono M7 Pro

Instrukcja instalacji i użytkowania



Ilustracje mają jedynie charakter poglądowy, prosimy o odniesienie się do rzeczywistego produktu.

Zawartość opakowania

01	Wprowadzenie	1
-----------	---------------------	---

02	Pzygotowania	3
-----------	---------------------	---

Montaż	3
--------	---

Montaż akcesoriów	6
-------------------	---

03	Pobieranie plików	7
-----------	--------------------------	---

USB	7
-----	---

Chmura	8
--------	---

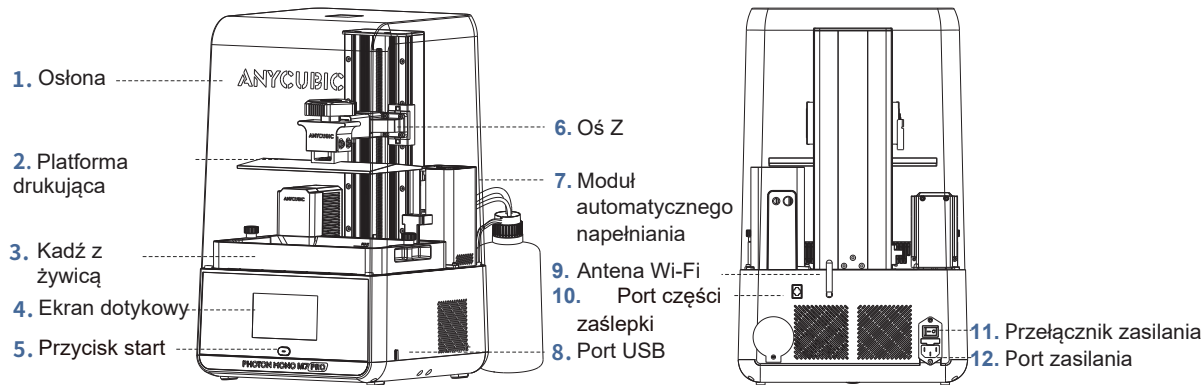
04	Przygotowanie żywicy	11
-----------	-----------------------------	----

05	Test druku	13
-----------	-------------------	----

06	Recykling żywicy	15
-----------	-------------------------	----

07	Uwagi	16
-----------	--------------	----

Wygląd produktu



Zawartość opakowania



Photon Mono
M7 Pro



Platforma
drukująca*1



Kadź z żywica*1



Instrukcja
obsługi*1



Zestaw
ochrony ekranu



Papier
poziomujący



Moduł
automatycznego
napełniania



Środki ochrony



Lejki*5



Skrobaki*2



Zestaw kluczy
imbusowych



Pamięć USB*1



Antena Wi-Fi



Kabel zasilający

Parametry produktu

Specyfikacja techniczna

Ekran LCD

10,1-calowy 14K

Źródło światła

Oświetlenie COB

Rozdzielczość XY

13312* 5120

Metoda poziomowania

Poziomowanie nie jest
wymagane

Wymiary fizyczne

Wymiar produktu

310 mm(L) * 315 mm(W) * 520 mm(H)

Objętość kompilacji

223.64 mm(L) * 126.48 mm(W) * 230 mm(H)

Waga

12.8 kg

WiFi

Zakres częstotliwości

2.4 G (2.400~2.4835 GHz)

Tryb roboczy

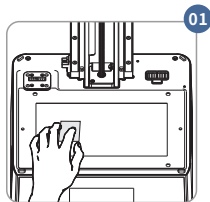
Tryb AP, STA, AP+STA

02 Przygotowania

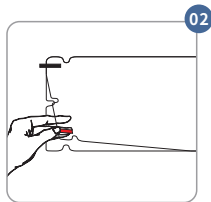
W przypadku pierwszego użycia należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi przygotowania, w tym montażu i instalacji akcesoriów.

Montaż

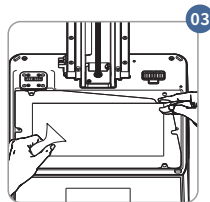
1. Rozpakuj i wyjmij urządzenie oraz jego akcesoria
2. Zainstaluj osłonę ekranu.



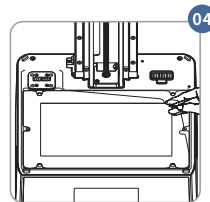
Zdejmij folię ochronną
Wyczyść ekran LCD



Usuń folię ①

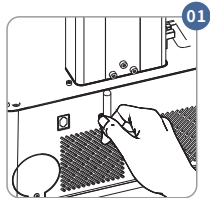


Wyrównaj otwory mocujące
Wyciśnij pęcherzyki powietrza

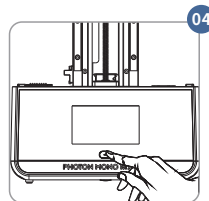
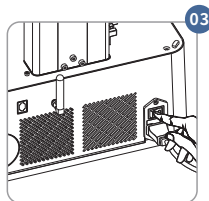
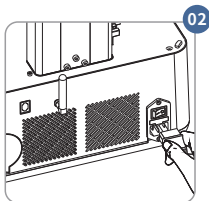
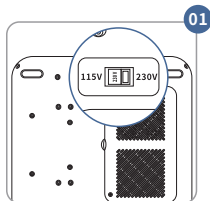


Usuń folię ②

3. Zainstaluj antenę Wi-Fi.

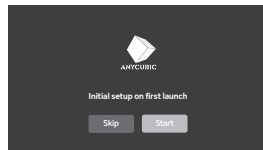
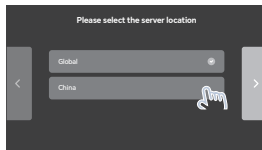


4. Najpierw sprawdź tryb wejściowy napięcia zasilania. Ten pokazany jako „230” jest odpowiedni dla 200V-240V; a drugi pokazany jako „115” jest odpowiedni dla 100V-120V. Następnie podłącz zasilacz, ustaw przełącznik rakietowy w pozycji ON i przytrzymaj przycisk start przez 2 sekundy.

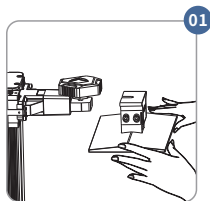


Przełącznik napięcia
znajduje się na spodzie
drukarki

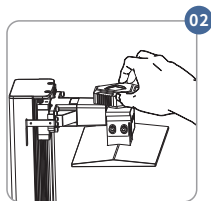
5. Ustaw język systemu i wybierz lokalizację serwera. Użytkownicy w Chinach kontynentalnych wybierają „China”, użytkownicy w innych krajach i regionach wybierają „Global”. Następnie wykonaj kroki konfiguracji wyświetlane na ekranie.



6. Zainstaluj platformę drukującą.



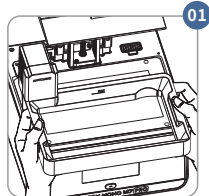
Pchnij platformę na
nośnik platformy



Dokręć pokrętło

Montaż akcesoriów

1. Zainstaluj kadź z żywicą.

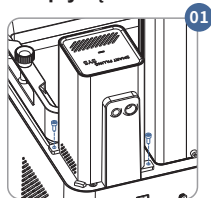


Umieść kadź z żywicą z nóżkami w otworach mocujących

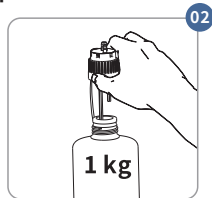


Dokręć dwa pokręta

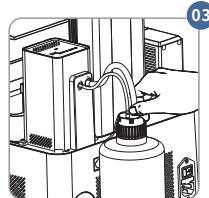
2. Zainstaluj moduł automatycznego napełniania (opcjonalny). Należy najpierw usunąć uszczelkę z butelki z żywicą, ponieważ wszelkie pozostałości uszczelki na wylocie butelki mogą spowodować słabą szczelność i wpłynąć na automatyczne podawanie.



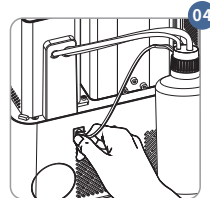
Zabezpiecz główny moduł



Użyj butelki z żywicą Anycubic 1 kg



Podłącz dwie rurki do części nasadki



Podłącz przewód do portu z tyłu

USB

1. Użyj oprogramowania Anycubic Photon Workshop do przetworzenia pliku modelu 3D. Instalator i instrukcje są zapisane na pamięci USB.
2. Podziel model. Po ustawieniu parametrów w oprogramowaniu istnieją grupy parametrów, które można zastosować do drukowania z różnymi potrzebami.
3. Zapisz podzielony plik na pamięci USB, a następnie włóż pamięć USB do drukarki.

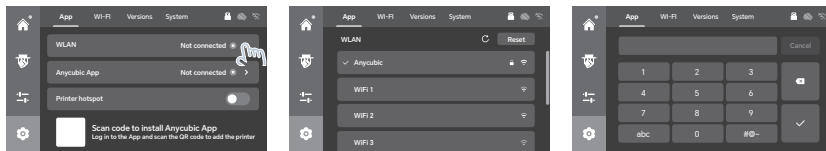
Uwaga dotycząca pamięci USB :

- Zaleca się użycie dostarczonej przez nas pamięci USB. Jeśli korzystasz z własnej pamięci USB, upewnij się, że jest ona sformatowana w systemie FAT/FAT 32 i ma rozmiar pamięci mniejszy niż 64G.
- Aby zapewnić prawidłowy odczyt plików, należy umieścić pliki drukowania w katalogu głównym pamięci USB.

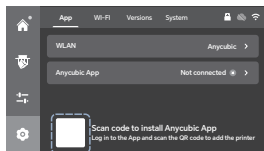
Chmura

Najpierw należy podłączyć drukarkę do aplikacji Anycubic, aby umożliwić drukowanie.

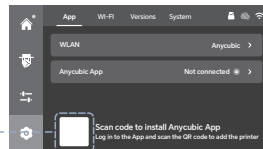
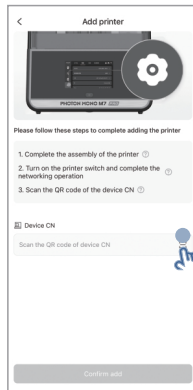
1. Połącz z siecią.



2. Wyszukaj „Anycubic” w AppStore lub GoolgePlay, lub zeskanuj kod QR na drukarce, aby pobrać aplikację Anycubic, a następnie zarejestruj się i zaloguj.

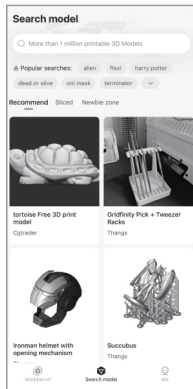
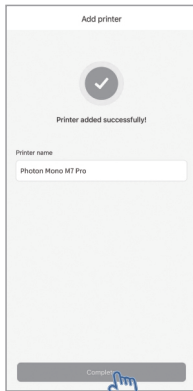


3. Dodaj drukarkę w aplikacji Anycubic.

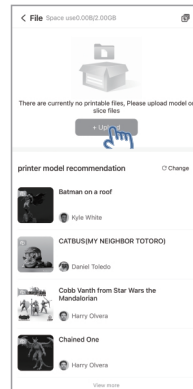
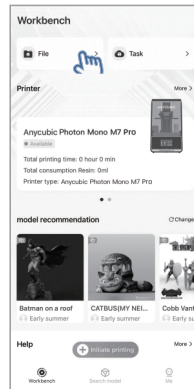


Zeskanuj ten kod
QR, aby dodać
drukarkę

4. Drukarka została pomyślnie dodana. 5. Wyszukaj model lub prześlij pliki modelu.



Wyszukaj model

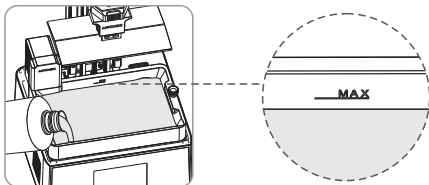


Prześlij pliki modelu

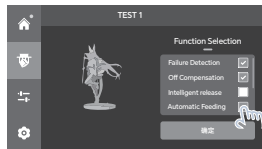
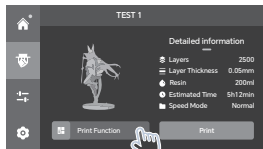
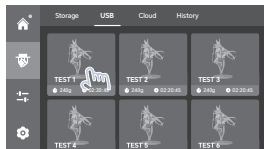
04 Przygotowanie żywicy

*Folia antyadhezyjna na kadzi z żywicą jest materiałem eksploatacyjnym. Należy zwracać uwagę na stan folii antyadhezyjnej na ekranie dotykowym i wymieniać folię w odpowiednim czasie. Zaleca się dokładne sprawdzenie folii przed i po każdym drukowaniu. Jeśli folia jest uszkodzona, należy ją natychmiast wymienić, aby uniknąć dalszego uszkodzenia urządzenia.

1. Upewnij się, że nosisz maskę i rękawiczki (aby uniknąć bezpośredniego kontaktu skóry z żywicą), powoli wlej żywicę do kadzi i upewnij się, że nie przekracza maksymalnej skali kadzi.

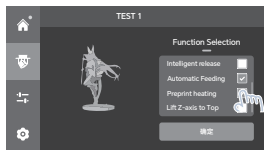


2. Włącz automatyczne podawanie (opcjonalnie). Przed użyciem należy zainstalować moduł automatycznego napełniania.



Uwaga:

- 1. Zaleca się stosowanie żywicy o lepkości poniżej 2000cps. W przypadku stosowania żywicy o lepkości powyżej 500cps w temperaturze pokojowej (25°C), butelka z żywicą może ulec lekkiej deflacji lub inflacji z powodu zmian ciśnienia. Jest to normalne zjawisko i nie ma wpływu na ładowanie i rozładowywanie.**
- 2. Temperatura pracy modułu automatycznego napełniania wynosi 10-40°C, a zakres wilgotności 20-80%. Aby uzyskać optymalną wydajność, nie należy przekraczać tych limitów. W przypadku korzystania z żywicy Anycubic Bio Resin lub Anycubic Rigid 100 Resin zalecana temperatura otoczenia wynosi ponad 25°C. W przeciwnym razie funkcje automatycznego napełniania mogą zawieść.**
- 3. Gdy temperatura otoczenia spadnie poniżej 20°C, może to spowodować uszkodzenie wydrukowanego spodu lub częściową utratę wydrukowanych obiektów. Można poprawić efekt drukowania, włączając podgrzewanie przed drukowaniem. Obieg materiału jest włączony domyślnie podczas procesu nagrzewania.**

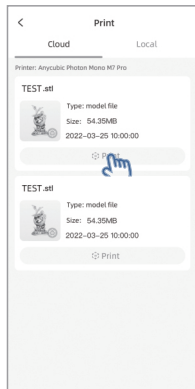
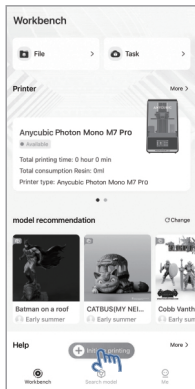


Uwaga: W przypadku długotrwałego nagrzewania, temperatura powierzchni staje się wysoka. Po nagraniu nie należy dotykać kadzi bez odpowiedniej ochrony.

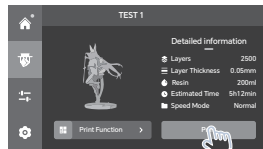
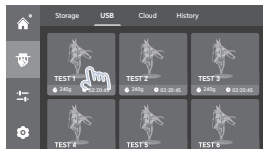
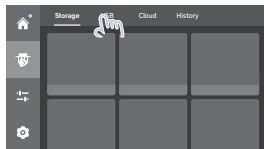
4. Nałóż osłonę.

Istnieją dwie metody drukowania pliku.

- Drukowanie zdalne



Drukowanie z pamięci USB



Uwaga:

1. Tryb wysokiej prędkości (podzielony plik) wymaga żywicy o wysokiej prędkości! W przeciwnym razie drukowanie może się nie powieść.
2. Drukarka została zaprojektowana tak, aby nie wymagała poziomowania przy pierwszym użyciu. Należy jednak ponownie wypoziomować drukarkę w następujących sytuacjach:

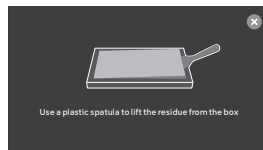
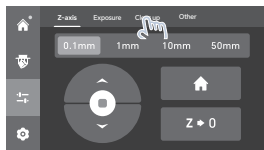
- Platforma drukująca spadła na ziemię.
- Wymiana platformy drukującej lub ekranu LCD.
- Wydrukowany obiekt przykleił się do kadzi z żywicą zamiast do platformy drukującej.



Zeskanuj kod QR, aby
zapoznać się z samouczkiem
poziomowania

06 Recykling żywicy

1. Po zakończeniu drukowania należy poddać recyklingowi pozostałą żywicę, naciskając przycisk „Unload”. Użyj plastikowego skrobaka, aby skierować żywicę do wyjścia jednostki automatycznego napełniania, ułatwiając proces opróżniania.
2. Żywica może być częściowo utwardzona w kadzi, jeśli drukowanie nie powiedzie się. Aby uniknąć uszkodzenia ekranu LCD i drukarki, należy usunąć pozostałości żywicy poprzez czyszczenie kadzi.



Usuń warstwę żywicy za pomocą plastikowego skrobaka

3. Jeśli żywica pozostanie, należy wylać ją przez jeden z przednich wylewów kadzi i przefiltrować za pomocą lejka.

Uwaga: NIE WOLNO wyrzucać wody przez tylną część kratki wentylacyjnej, aby uniknąć uszkodzenia kratki.

4. Jeśli żywica nie będzie używana przez ponad dwa dni, należy przechowywać ją w szczelnym pojemniku z dala od światła.



1. W nagłych przypadkach należy natychmiast odciąć zasilanie drukarki 3D, a następnie skontaktować się z działem pomocy technicznej.
2. Światło UV jest szkodliwe dla oczu; należy unikać bezpośredniego kontaktu. Podczas pracy należy nosić sprzęt ochronny, taki jak okulary i rękawice chroniące przed promieniowaniem UV.
3. Zachowaj ostrożność podczas korzystania ze skrobaka i upewnij się, że ostre elementy są skierowane z dala od ludzi.
4. Nigdy nie należy energicznie potrząsać ani odwracać butelki z żywicą, gdy zamontowany jest korek. Jeśli wnętrze jest zabrudzone żywicą, należy je natychmiast wyczyścić, aby uniknąć nieprawidłowego działania lub uszkodzenia modułu automatycznego napełniania.
5. Nie zanurzaj inteligentnej kadzi z żywicą w wodzie, alkoholu lub innym rozpuszczalniku czyszczącym, aby uniknąć uszkodzenia.
6. Zaleca się wymianę rury pompy perystaltycznej, gdy czas cyrkulacji osiągnie 100%.
7. Drukarkę Anycubic 3D i jej akcesoria należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
8. Nie wystawiaj drukarki Anycubic 3D na działanie wody lub deszczu.
9. Nie demontuj drukarki Anycubic 3D, w razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z pomocą techniczną.

UK

REP

Nazwa: APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Adres: 89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, Wielka Brytania

Kontakt: Wells

Tel: +441616371080

E-mail: info@apex-ce.com

EC

REP

Nazwa: Apex CE Specialists GmbH

Adres: Habichtweg 1 41468 Neuss Niemcy

Kontakt: Wells Yan

Tel: +353212066339

E-mail: info@apex-ce.com

Dziękujemy za zakup produktów Anycubic! Szczegółowa instrukcja obsługi i instalacji oprogramowania znajduje się na pamięci USB lub odwiedź stronę www.anycubic.com i pobierz oprogramowanie.



RoHS



UK
CA



FCC-ID: 2AXYK-M7PRO
CMIIT ID: 24J44VY86029



214-240094



M02010083

UPROSZCZONA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Shenzhen Aincubic Technology Co.,Ltd niniejszym oświadcza, że typ urządzenia radiowego Drukarka Aincubic Photon Mono M7 Pro jest zgodny z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym:

Adres producenta:Yinhai Industrial Park 11, Ulica Yuanshan, Dystrykt Longgang, Shenzhen, Chiny

Częstotliwość radiowa:Tryb 2.4G: 2400MHz-2483,5MHz, Tryb 5G:51500MHz-5850MHz

Maksymalna moc częstotliwości radiowej:2,4 G- 14-16dBm, 5G-10-12dBm

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkownika, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Środki bezpieczeństwa

Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź czy styki urządzenia są czyste.

Nigdy nie pozostawiaj urządzenia podczas użytkowania i ładowania bez nadzoru.

Zadbaj o to, aby w sytuacji awaryjnej móc szybko odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Nigdy nie wystawiaj urządzenia na działanie wysokiej temperatury.

Ładuj urządzenie w miejscu suchym i dobrze wentylowanym z dala od materiałów łatwopalnych, zachowaj wolną przestrzeń min 1m od innych obiektów.

Nigdy nie zakrywaj urządzenia podczas ładowania.

Nigdy nie używaj zasilacza, stacji ładowania, kabli itp bez rekomendacji i atestu producenta.

Zadbaj o swoje mienie, urządzenie wyposażone jest w ogniwa które są trudne do ugaszenia, wyposaż się w płachtę gaśniczą.

Akumulator LI-ION

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI ION (litowo-jonowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,18V lub 15% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np. 2,5V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.

Akumulator LI-PO

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI PO (litowo-polimerowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,5V lub 5% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np 3,2V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.