

Photon Mono 4

Instrukcje instalacji i użytkowania



Zdjęcia mają charakter poglądowy. Należy stosować się do rzeczywistego produktu.

Spis treści

01	Wprowadzenie	1
-----------	---------------------	---

02	Przygotowanie	3
-----------	----------------------	---

	Initializacja	3
--	---------------	---

	Poziomowanie	4
--	--------------	---

	Test naświetlania	5
--	-------------------	---

	Montaż akcesoriów	5
--	-------------------	---

	Przygotowanie żywicy	6
--	----------------------	---

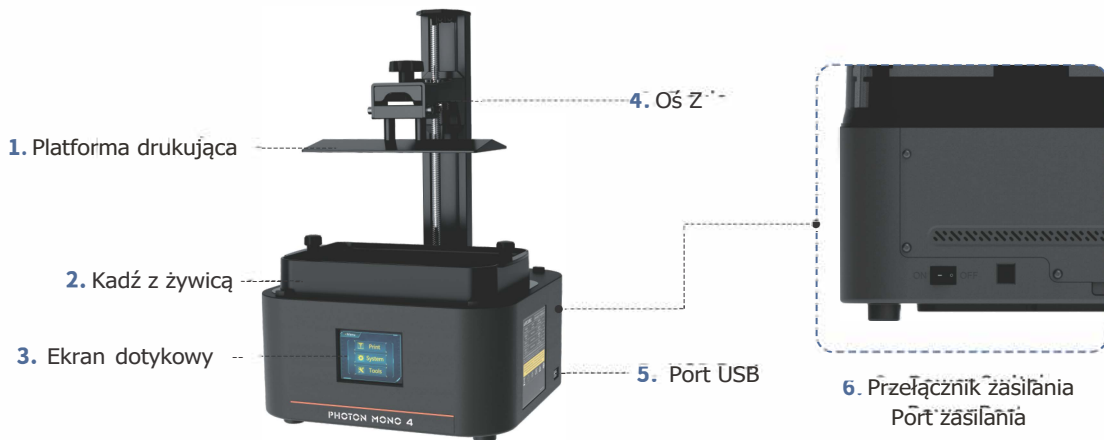
03	Rozpoczęcie drukowania	7
-----------	-------------------------------	---

04	Recykling żywicy	8
-----------	-------------------------	---

05	Uwagi	9
-----------	--------------	---

01 Wprowadzenie do produktu

Wygląd produktu



Zawartość opakowania



Photon Mono 4



Platforma drukująca* 1



Kadź z żywicą *1



Instrukcja *1



Papier poziomujący *1



Zestaw ochrony ekranu



Środki ochrony



Filtry



Skrobaki *2



Zestaw kluczy imbusowych



Pamięć USB *1



Zasilacz

Parametry produktu

Parametry techniczne

Ekran LCD	7-calowy 10K
Źródło światła	Matrycowe światło LED
Rozdzielczość XY	9024*5120
Metoda poziomowania	4-punktowe poziomowanie
Ekran dotykowy	2. 8-calowy ekran rezystancyjny
Wyjście zasilacza	24V=2.5A

Wymiary fizyczne

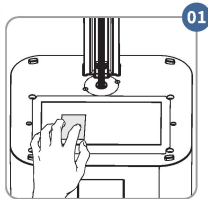
Wymiar produktu	230 mm(L) *235 mm(W) *391 mm (H)
Objętość konstrukcyjna	153.4 mm(L) *87 mm(W) *165 mm(H)
Waga	4 kg

02 Przygotowania

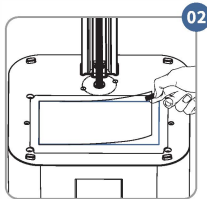
Drukarkę 3D należy umieścić na stabilnym, równym stole roboczym i używać jej w otwartym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od światła słonecznego. Nie używaj drukarki w miejscach, w których znajdują się źródła światła ultrafioletowego (takie jak lampy fluorescencyjne lub lampy do dezynfekcji UV), aby uniknąć słabych wyników drukowania. Przy pierwszym użyciu należy postępować zgodnie z instrukcjami, aby zakończyć przygotowania.

Initializacja

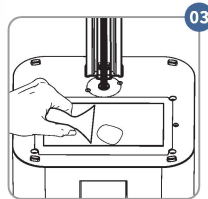
1. Rozpakuj, wyjmij i sprawdź urządzenie oraz jego akcesoria.
2. Zainstaluj osłonę ekranu.



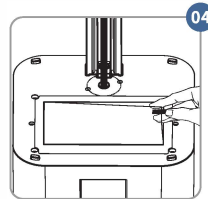
Zdejmij folię ochronną i wyczyść ekran LCD



Odklej folię 1, a następnie wyrównaj z ekranem LCD, aby przykleić osłonę ekranu

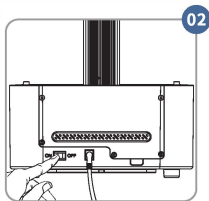
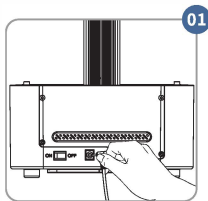


Wyciśnij pęcherzyki powietrza

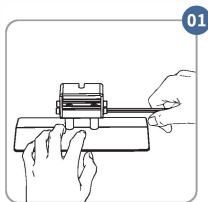


Zdejmij folię ②

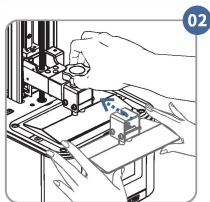
3. Podłącz zasilanie i włącz urządzenie.



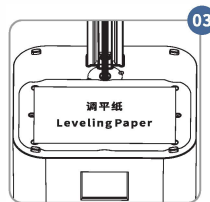
Poziomowanie



01
Poluzuj cztery śruby
na platformie
drukującej



02
Wepchnij platformę
do uchwytu platformy,
a następnie dokręć
pokrętko

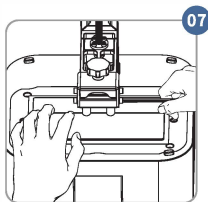


03
Umieść papier
poziomujący na
ekranie utwardzania

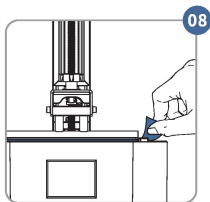


Kliknij przycisk „HOME”

Poziomowanie



Delikatnie dociśnij platformę, dokręć cztery śruby



Podczas wyciągania papieru poziomującego występuje znaczny opór lub nie można go wyciągnąć



Ustaw pozycję zerową



Test naświetlania

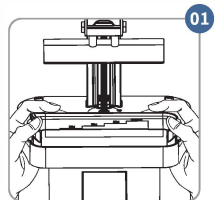
Wybierz obraz naświetlania do przetestowania po zatrzymaniu ruchu platformy.



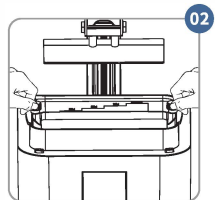
Biała część to
obszar
naświetlania

Montaż akcesoriów

Zainstaluj każdą z żywicy.



Umieścić każdą z żywicy
z nóżkami w otworach
mocujących.

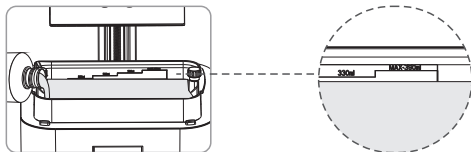


Dokręć dwa
pokręta

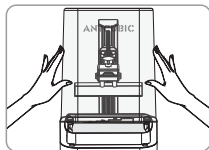
Przygotowanie żywicy

Zaleca się noszenie rękawiczek i kamizelek ochronnych podczas kolejnych czynności, ponieważ kontakt z żywicą i zapach mogą powodować dyskomfort.

- 1. Jeśli folia jest uszkodzona, należy ją natychmiast wymienić, aby uniknąć dalszych uszkodzeń drukarki 3D.**
- 2. Powoli wlej żywicę do kadzi i upewnij się, że mieści się ona w maksymalnej skali kadzi.**



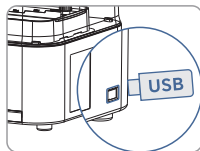
- 3. Załóż pokrywę.**



03 Rozpoczęcie drukowania

Dołączona pamięć USB zawiera plik wycinka, który można wykorzystać do testu drukowania. Plik R_E_R_F służy do określenia optymalnych parametrów naświetlania dla różnych żywic. Więcej instrukcji można znaleźć w instrukcji obsługi na pamięci USB.

1. Włóż pamięć USB do prawego portu USB



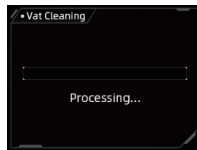
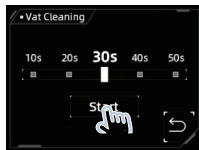
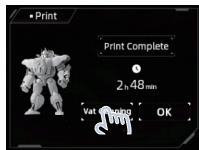
2. Następnie kliknij „Drukuj” i wybierz opcję drukowania.



04 Recykling żywicy

Po zakończeniu drukowania prosimy o terminowe przetwarzanie i recykling.

1. Po zakończeniu drukowania zdejmij platformę drukującą, gdy żywica przestanie wypływać. Usuń model za pomocą metalowego skrobaka a następnie umyj go 95% alkoholem lub innym detergentem. Następnie wysusz i utwardź model.
2. Należy włączyć funkcję czyszczenia powierzchni, gdy jest ona częściowo usunięta. W przeciwnym razie może to spowodować zabrudzenie ekranu LCD.



Usuń arkusz żywicy za pomocą plastikowego skrobaka

3. Jeśli pozostała żywica, należy ją wylać przez wylewkę kadzi i poddać recyklingowi za pomocą filtra i lejka. Plik modelu lejka jest zapisany na dołączonej pamięci USB, prosimy o wydrukowanie modelu zgodnie z własnymi wymaganiami.



4. Jeśli drukarka 3D nie będzie używana przez dłuższy czas, należy wyczyścić kadełko z żywicą w odpowiednim czasie i przechowywać żywicę w szczelnym pojemniku z dala od światła.

1. Zaleca się użycie dostarczonej przez nas pamięci USB. Jeśli korzystasz z własnej pamięci USB, upewnij się, że jest ona sformatowana w systemie FAT/FAT 32 i ma rozmiar pamięci mniejszy niż 32G.
Aby zapewnić prawidłowy odczyt plików, należy umieścić pliki drukowania w katalogu głównym pamięci USB.
2. W nagłych przypadkach należy natychmiast odciąć zasilanie drukarki 3D, a następnie skontaktować się z działem pomocy technicznej.
3. Światło UV jest szkodliwe dla oczu; należy unikać bezpośredniego kontaktu. Podczas pracy należy nosić sprzęt ochronny, taki jak okulary i rękawice chroniące przed promieniowaniem UV.
4. Zachowaj ostrożność podczas korzystania ze skrobaka i upewnij się, że ostre części drukarki i narzędzi znajdują się z dala od ludzi.
5. Drukarkę Anycubic 3D i jej akcesoria należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
6. Nie wystawiaj drukarki Anycubic 3D na działanie wody lub deszczu.
7. Nie demontuj drukarki Anycubic 3D, w razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z pomocą techniczną.

UK

REP

Nazwa: APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Adres: 89 Princess Street, Manchester, M14HT, Wielka Brytania

Kontakt: Wells

Tel: +441616371080

E-mail: info@apex-ce.com

EC

REP

Nazwa: Apex CE Specialists GmbH

Adres: Habichtweg 1 41468 Neuss Niemcy

Kontakt: Wells Yan

Tel: +353212066339

info@apex-ce.com

Dziękujemy za zakup produktów Anycubic! Szczegółowa instrukcja obsługi i instalacji oprogramowania znajduje się w z dysku USB lub odwiedź stronę www.anycubic.com i pobierz ją.



RoHS



M02010070

UPROSZCZONA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Shenzhen Ayncubic Technology Co.,Ltd niniejszym oświadcza, że typ urządzenia radiowego Drukarka AAnyubic Photon Mono 4 jest zgodny z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym:

Adres producenta:Yinhai Industrial Park 11, Ulica Yuanshan, Dystrykt Longgang, Shenzhen, Chiny

Częstotliwość radiowa:Tryb 2.4G: 2400MHz-2483,5MHz, Tryb 5G:51500MHz-5850MHz

Maksymalna moc częstotliwości radiowej:2,4 G- 14-16dBm, 5G-10-12dBm

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkownika, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiejkolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Środki bezpieczeństwa

Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź czy styki urządzenia są czyste.

Nigdy nie pozostawiaj urządzenia podczas użytkowania i ładowania bez nadzoru.

Zadbaj o to, aby w sytuacji awaryjnej móc szybko odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Nigdy nie wystawiaj urządzenia na działanie wysokiej temperatury.

Ładuj urządzenie w miejscu suchym i dobrze wentylowanym z dala od materiałów łatwopalnych, zachowaj wolną przestrzeń min 1m od innych obiektów.

Nigdy nie zakrywaj urządzenia podczas ładowania.

Nigdy nie używaj zasilacza, stacji ładowania, kabli itp bez rekomendacji i atestu producenta.

Zadbaj o swoje mienie, urządzenie wyposażone jest w ogniwa które są trudne do ugaszenia, wyposaż się w płachtę gaśniczą.

Akumulator LI-ION

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI ION (litowo-jonowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,18V lub 15% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np. 2,5V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.

Akumulator LI-PO

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI PO (litowo-polimerowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,5V lub 5% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np 3,2V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.