Karta produktu zgodna z "ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014"

Nazwa dostawcy lub znak towarowy;	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy:	FAB30RB1
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego dla gospodarstw domowych:	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej modelu:	A++
„Oznakowanie ekologiczne UE”:	
Roczne zużycie energii (AE C) w kWh rocznie:	212 kWh
Pojemność komory chłodziarki:	229 l
Pojemność komory zamrażarki:	64 l
Oznaczenie gwiazdkowe komór zamrażarki:	4
Temperatura projektowa „pozostałych komór”:	
Zapis „system bezszronowy” dla odpowiednich komór:	Chłodziarka- Nie Zamrażarka-Nie
Bezpieczny czas przechowywania:	15 h
„Zdolność zamrażania” w kg/24 h;	3 kg/24h
„Klasa klimatyczna”:	SN, N, ST, T
Poziom emitowanego hałasu:	38 dB
Jeżeli model jest przeznaczony do zabudowy, odpowiednia informacja na ten temat;	Nie
Urządzenie przeznaczone wyłącznie do przechowywania wina	Nie