

KARTA PRODUKTU – CHŁODZIARKI I ZAMRAŻARKI

MARKA	INDESIT
MODEL	LR9 S2Q F W B
KATEGORIA URZĄDZENIA CHŁODNICZEGO	Chłodziarko-zamrażarka
KLASA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ	A++

Zużycie energii 252 kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinnym. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje.

POJEMNOŚĆ ZAMRAŻARKI	111 l
OZNACZENIE GWIAZDKOWE	4
POJEMNOŚĆ CHŁODZIARKI	257 l
TEMPERATURA W KOMORZE SPECJALNEJ	0°C
SYSTEM NO FROST	Brak
CZAS WZROSTU TEMPERATURY (h)	24
ZDOLNOŚĆ ZAMRAŻANIA (kg/24h)	5
KLASA KLIMATYCZNA	SN-T

Urządzenie przeznaczone do użytkowania w temperaturze otoczenia od 10°C do 43°C.

POZIOM EMITOWANEGO HAŁASU dB(A) re 1 pW	38
TYP INSTALACJI	Nie dotyczy